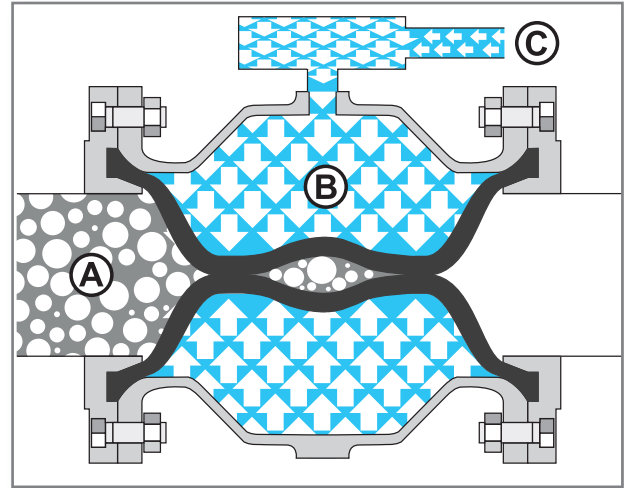
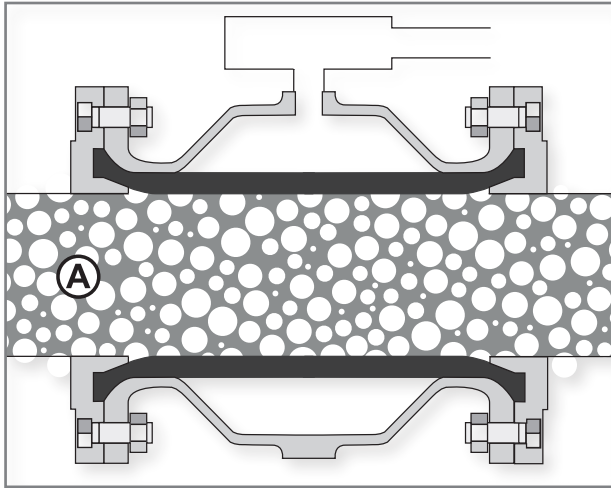


Optimális vezérlőnyomás

Optimum control pressure



- Ⓐ Üzemi nyomás (szállítónyomás)
- Ⓑ + Nyomáskülönbség (Δp a vezérlőnyomás és az üzemi nyomás között)
- Ⓒ = Beállítandó optimális vezérlőnyomás (zárónyomás)

- Ⓐ Operating pressure (line pressure)
- Ⓑ + Differential pressure (Δp between control pressure and working pressure)
- Ⓒ = Optimum control pressure to be set (closing pressure)

Hány bar sűrített levegő szükséges (optimális vezérlőnyomás) a fojtószelep zárásához?

How much compressed air (control pressure) is required to close the pinch valve?

OPTIMÁLIS VEZÉRLŐNYOMÁS

=

Üzemi nyomás + Nyomáskülönbség

- Ügyfél specifikációja - lásd Típus tábla
(lásd a "Mandzsetta minősége"
Műszaki tájékoztató lapot)

OPTIMUM CONTROL PRESSURE

=

Operating pressure + Differential pressure

- Customer specification - see type plate
(techn. info sheet
sleeve qualities)

Megjegyzés:

A fojtószelep maximális vezérlő-/üzemi nyomása a típus táblán ill. az adatlapon található!

Note:

Please refer to the type plate or article text for the maximum control / operating pressure of the pinch valve!